



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS e CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

1. OBJETO DA CONTRATAÇÃO E LOCAL DE ENTREGA

- 1.1. O objeto da contratação consiste no fornecimento, transporte, carga, descarga e montagem de mobiliário diversificado para a Sede da Codevasf em Brasília/DF. Os bens são de natureza comum, sem complexidade técnica, e a entrega será feita de forma parcelada.
- 1.2. O endereço para entrega é a Sede da Codevasf localizada na SGAN, Conjunto I, Asa Norte, CEP.: 70830-019, Brasília/DF.

2. CONFORMIDADE LEGAL E NORMATIVA

- 2.1. A contratada deverá apresentar produtos que:
 - a) Atendam integralmente à legislação vigente;
 - b) Atendam aos requisitos de conformidade, segurança e qualidade das Normas Técnicas Brasileiras:
 - b.1) NBR 13.962: cadeiras;
 - b.2) NBR 16.405: Exigida a apresentação de Laudo de Avaliação Ergonômica e documentação técnica de sofás, poltronas e assentos estofados;
 - b.3) NBR 13.966: mesas;
 - c) Estejam em conformidade com a Portaria MTP nº 423/2021, em relação à Norma Regulamentadora nº 17 – Ergonomia (NR-17);
 - d) Possuam certificação do INMETRO, quando aplicável.
 - e) Além do cumprimento estrito das normas citadas, os produtos deverão observar boas práticas de ergonomia, tais como a garantia de múltiplos ajustes (altura, encosto e braços) para adequação a diferentes biotipos e mecanismos de regulação de fácil operação com travamento seguro, visando a prevenção de fadiga em uso contínuo.

3. REQUISITOS GERAIS

- 3.1. Todos os móveis deverão ser novos, de primeira qualidade, livres de defeitos, arranhões, trincas ou deformações.
- 3.2. As cores e padrões serão definidas pela contratante no momento da requisição dos móveis.
- 3.3. A entrega dos bens poderá ser feita de forma parcelada.
- 3.4. O prazo para entrega e montagem será de 30 (trinta) dias úteis após o recebimento da Ordem de Fornecimento assinada por ambas as partes;
- 3.5. O pagamento será efetuado pela Codevasf/Sede no prazo de até 30 (trinta) dias após a entrega dos produtos e o atesto das notas fiscais.
- 3.6. A montagem deverá ser realizada no prédio da CODEVASF/Sede sob agendamento prévio junto à AA/GPA/UPM por meio do telefone (61) 2028-4418 e 4546, no horário de 08h30 as 11h30 e de 13h30 as 17h00, de segunda a sexta-feira.

4. PREVALÊNCIA DAS ESPECIFICAÇÕES

- 4.1. Ocorrendo divergência entre a descrição dos materiais no sistema PAINEL DE PREÇOS (CATMAT), na Planilha de Preços e a descrição contida nestas especificações, prevalecerá, para todos os efeitos, a descrição contida nesse ANEXO “Especificações Técnicas e Condições de Fornecimento”.



5. OBSERVÂNCIA ÀS NORMAS TÉCNICAS VIGENTES

Ocorrendo divergência entre as especificações técnicas estabelecidas e as normas técnicas atualmente vigentes, os mobiliários deverão obrigatoriamente seguir o que determinam as normas técnicas aplicáveis.

- 5.1. Ocorrendo divergência entre a imagem ilustrativa o descritivo nas especificações técnicas, os mobiliários deverão obrigatoriamente seguir o que determinam as especificações técnicas.

6. MARGEM DE TOLERÂNCIA DIMENSIONAL

- 6.1. Será admitida tolerância de até 5% (cinco por cento) nas medidas dos mobiliários, para mais ou para menos, em relação às dimensões previstas.

7. DOCUMENTAÇÃO OBRIGATÓRIA A SER APRESENTADA COM A PROPOSTA

- 7.1. A licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta:

- a) **Catálogo técnico** dos produtos ofertados, específico para este certame, organizado na mesma ordem dos itens da proposta, contendo obrigatoriamente:
 - Imagens ilustrativas;
 - Desenho técnico com medidas,
 - Identificação da marca, modelo e, quando aplicável, o código de certificação.
- b) **Declaração de garantia** contra defeitos de fabricação, com prazo mínimo de 05 (cinco) anos, emitida pelo fabricante ou revendedor autorizado.
- c) **Autorização de revenda:** caso a licitante não seja fabricante, deverá apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante, específica para este certame assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também a cobertura de no mínimo **05 (cinco) anos** contra defeitos de fabricação.
- d) **Certificado ambiental de procedência da madeira**, em nome do fabricante do mobiliário comprovando a utilização de madeira legal e proveniente de manejo florestal sustentável, em conformidade com a legislação ambiental vigente.

8. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- 8.1. As especificações detalhadas dos mobiliários a serem fornecidos, incluindo dimensões, materiais, acabamentos e demais características técnicas, estão definidas no **Anexo I**.

9. ASSINATURAS

Brasília, 11 de setembro de 2026.

Dayane do Carmo Soares Faria
Analista em Desenvolvimento Regional
AA/GPA/UPM

De acordo: Liana Castelo Branco Cunha

Anexo I GRUPO 1

ITEM	CATMAT	QTD.	IMAGEM ILUSTRATIVA Havendo divergência entre a imagem e o descritivo, prevalecerá o estabelecido no descritivo.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
1	623641	600		CADEIRA GIRATÓRIA ERGONÔMICA-ESPALDAR ALTO COM APOIO DE CABEÇA Estrutura: Base Tipo estrela em Aço; Cor Estrutura: Pintura Epóxi na cor preta Tratamento Superficial Estrutura: Antiferrugem Material Assento: Poliuretano Injetado Material Revestimento: Assento de Couro Ecológico e/ou Tecido Alta Resistência Material Encosto: Polipropileno Telado - Tela Respirável tipo mesh Apoio de Cabeça: Apoio-cabeça em poliuretano de Couro Ecológico e/ou Tecido Alta Resistência. Com regulagem de altura. Largura aproximada: 300 mm; Altura aproximada: 180 mm; Altura total aproximada: 300 mm. Suporte lombar ajustável Tipo de Base: Giratória Com 5 Rodízios; Regulagem Vertical: Pistão à Gás; Apoio de Braço: 3D, Regulável Dimensões (LxP): 500 x 480 Capacidade mínima: 120K

ASSENTO: Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kg/cm², conforme estabelecido nas NBR 13962 e NR-17, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de ureia formol baixa emissão; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 60 mm. Largura de 500 mm e profundidade da superfície do assento de 480 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Ajuste de profundidade. Revestimento a definir em couro sintético ou tecido 100% poliéster, na cor a definir.

ENCOSTO: Espaldar Alto, com largura de 480 mm e extensão vertical do encosto de 565 mm, com apoio de lombar com regulagem de altura. Estrutura do encosto moldada anatomicamente, em malha “mesh” respirável, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.

APOIO DE CABEÇA: Espaldar Alto, com largura de 480 mm e extensão vertical do encosto de 565 mm, com apoio de lombar com regulagem Apoio-cabeça em poliuretano de **Couro Ecológico e/ou Tecido** Alta Resistência. Com regulagem de altura. Largura aproximada: 300 mm; Altura aproximada: 180 mm; Altura total aproximada: 300 mm.

ESTRUTURA E MECANISMOS: Mecanismo Tipo sincronizado. Estrutura em aço-carbono com carenagem e apoio em polipropileno. Suportes para lombar e para profundidade do assento ajustáveis; Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço ABNT 1008/1010 perfilado, secção oval conforme NBR6591, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. Regulagem vertical do encosto em relação ao assento num curso mínimo de 63 mm, por meio de sistema “UP AND DOWN” com top de fim de curso sem a necessidade do uso de botões ou manípulos, a mola do sistema confeccionada em aço para molas classes C. Capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Mecanismo de regulagem de altura/inclinação do encosto e altura do assento, estampado em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ com espessura mínima de 3 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. Encosto com mecanismo de regulagem de ângulos e altura, e a parte traseira protegida por capa injetada em polipropileno copolímero. O ângulo de inclinação do encosto comandado por meio de molas confeccionadas em aço classe B NBR11888 SAE 1006/1010 BF. O acionamento da regulagem de altura do assento por meio de alavanca independente localizada na parte posterior do mecanismo à direita na posição sentado. As alavancas confeccionadas em aço SAE 1010 com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero. Mecanismo com regulagem de altura do encosto com passo de 8 em 8 mm, curso total mínimo de 72 mm, através de um sistema automático de regulagem confeccionado em bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro. Mecanismo nas abas laterais para acoplamento de apoia-braços; Coluna de regulagem da altura do assento por acionamento a gás, com curso de regulagem milimétrica de 130 mm no mínimo. Confeccionada em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80x1,5mm, montada com pistão a gás classe 3 e 28 mm, com conificação 1° 26’16” inferior e superior. Sistema giratório por meio de bucha guia e de regulagem com altura de 100 mm, alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem da altura e suavidade no movimento giratório, calibrada com precisão de ajuste. Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi com camada de tinta entre 80 a 120µm; Capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com 57 mm na parte superior e 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm. Sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando que se desprenda durante o uso da cadeira, deixando aparecer o pistão e perdendo, consequentemente, tanto a função de proteção como a estética; Base composta por 05 patas confeccionadas em aço tubular NBR 6591 SAE 1008/1010 – BF/BQ, com secção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. Patas soldadas em flange Morse estampada em chapa de aço NBR 8269 SAE 1006/1010 BQ e protegidas por capa de polipropileno copolímero. Junção para encaixe de rodízios ou sapatas, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 690 mm e altura sem os rodízios de 101 mm; Rodízio duplo, com capas e rodas injetadas em resina de engenharia Poliamida 6. Haste confeccionada em aço SAE 1006/1008 com tratamento superficial zincado e diâmetro de 11 mm. Eixo em aço 1010/1020, rodas com diâmetro de 50 mm. Lubrificação interna permanente e capa de acabamento que envolve o eixo; Fixação do assento à estrutura da cadeira por meio de porcas garras de ¼” cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼”, por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão.

ACABAMENTO E PINTURA: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

APOIA BRAÇOS: Braços reguláveis em forma de “T”, medindo 250x70x35mm aproximadamente; Apóiabraços em espuma de poliuretano injetado com formato anatômico, 60 mm da parte frontal com inclinação de 15°, proporcionando conforto ao usuário conforme exigências da NR17, alma em chapa de aço com 2 mm de espessura no mínimo; União entre o assento e apoia-braços em chapa de aço com espessura mínima de 6 mm, com dois furos para fixar e regular a distância lateral entre o assento e o braço. Repuxo estrutural nas dobras, com resistência ao esforço de até 100 kg e recorte na parte lateral para alocação do trilho e mecanismo de travamento. Revestido com capa em polipropileno injetado microtexturizado em uma peça única sem emendas; mecanismo interno que permita o ajuste de altura em seis níveis de regulação num curso mínimo de 60 mm, por meio de trilho em polipropileno injetado, acionado por meio de botão lateral do mesmo material. Mecanismo composto de mola em aço zincado, evitando a ação corrosiva decorrente do tempo e umidade, e de pino de travamento em aço inoxidável de ¼” lubrificado com graxa naval que reduz o atrito gerado pelo acionamento por pressão; O apoia-braços é fixado ao assento por meio de três parafusos de ¼”, com tratamento antiferrugem.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.

ITEM	CATMAT	QTD.	IMAGEM ILUSTRATIVA Havendo divergência entre a imagem e o descritivo, prevalecerá o estabelecido no descritivo.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
2	623641	30		CADEIRA GIRATÓRIA ERGONÔMICA - ESPALDAR ALTO COM APOIO DE CABEÇA Estrutura: Base Tipo estrela em Aço; Cor Estrutura: Cromada Tratamento Superficial Estrutura: Antiferrugem Material Assento: Poliuretano Injetado Material Revestimento: Assento de Couro Ecológico e/ou Tecido Alta Resistência Material Encosto: Polipropileno Telado - Tela Respirável tipo mesh com cabide acoplado Apoio de Cabeça: Apoio-cabeça em poliuretano de Couro Ecológico e/ou Tecido Alta Resistência. Com regulagem de altura. Largura aproximada: 300 mm; Altura aproximada: 180 mm; Altura total aproximada: 300 mm. Suporte lombar ajustável Tipo de Base: Giratória Com 5 Rodízios; Regulagem Vertical: Pistão à Gás; Apoio de Braço: 3D, Regulável Dimensões (LxP): 500 x 480 Capacidade mínima: 120Kg

ASSENTO: Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm², conforme estabelecido nas NBR 13962 e NR-17, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de ureia formol baixa emissão; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 60 mm. Largura de 500 mm e profundidade da superfície do assento de 480 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Ajuste de profundidade. Revestimento a definir em couro sintético ou tecido 100% poliéster, na cor a definir.

ENCOSTO: Espaldar Alto, com largura de 480 mm e extensão vertical do encosto de 565 mm, com apoio de lombar com regulagem de altura. Estrutura do encosto moldada anatomicamente, em malha “mesh” respirável, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.

APOIO DE CABEÇA: Espaldar Alto, com largura de 480 mm e extensão vertical do encosto de 565 mm, com apoio de lombar com regulagem Apoio-cabeça em poliuretano **de Couro Ecológico e/ou Tecido** Alta Resistência. Com regulagem de altura. Largura aproximada: 300 mm; Altura aproximada: 180 mm; Altura total aproximada: 300 mm.

ESTRUTURA E MECANISMOS: Mecanismo Tipo sincronizado. Estrutura em aço-carbono com carenagem e apoio em polipropileno. Suportes para lombar e para profundidade do assento ajustáveis; Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço ABNT 1008/1010 perfilado, secção oval conforme NBR6591, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. Regulagem vertical do encosto em relação ao assento num curso mínimo de 63 mm, por meio de sistema “UP AND DOWN” com top de fim de curso sem a necessidade do uso de botões ou manípulos, a mola do sistema confeccionada em aço para molas classe C. Capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Mecanismo de regulagem de altura/inclinação do encosto e altura do assento, estampado em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ com espessura mínima de 3 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. Encosto com mecanismo de regulagem de ângulos e altura, e a parte traseira protegida por capa injetada em polipropileno copolímero. O ângulo de inclinação do encosto comandado por meio de molas confeccionadas em aço classe B NBR11888 SAE 1006/1010 BF. O acionamento da regulagem de altura do assento por meio de alavanca independente localizada na parte posterior do mecanismo à direita na posição sentado. As alavancas confeccionadas em aço SAE 1010 com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero. Mecanismo com regulagem de altura do encosto com passo de 8 em 8 mm, curso total mínimo de 72 mm, através de um sistema automático de regulagem confeccionado em bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro. Mecanismo nas abas laterais para acoplamento de apoia-braços; Coluna de regulagem da altura do assento por acionamento a gás, com curso de regulagem milimétrica de 130 mm no mínimo. Confeccionada em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80x1,5mm, montada com pistão a gás classe 3 e 28 mm, com conificação 1° 26’16” inferior e superior. Sistema giratório por meio de bucha guia e de regulagem com altura de 100 mm, alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem da altura e suavidade no movimento giratório, calibrada com precisão de ajuste. Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi com camada de tinta entre 80 a 120µm; Capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com 57 mm na parte superior e 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm. Sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando que se desprenda durante o uso da cadeira, deixando aparecer o pistão e perdendo, consequentemente, tanto a função de proteção como a estética; Base composta por 05 patas confeccionadas em aço tubular NBR 6591 SAE 1008/1010 – BF/BQ, com secção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. Patas soldadas em flange Morse estampada em chapa de aço NBR 8269 SAE 1006/1010 BQ e protegidas por capa de polipropileno copolímero. Junção para encaixe de rodízios ou sapatas, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 690 mm e altura sem os rodízios de 101 mm; Rodízio duplo, com capas e rodas injetadas em resina de engenharia Poliamida 6. Haste confeccionada em aço SAE 1006/1008 com tratamento superficial zincado e diâmetro de 11 mm. Eixo em aço 1010/1020, rodas com diâmetro de 50 mm. Lubrificação interna permanente e capa de acabamento que envolve o eixo; Fixação do assento à estrutura da cadeira por meio de porcas garras de ¼” cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼”, por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão.

ACABAMENTO E PINTURA: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, Pintura eletrostática a pó na cor Prata Cromo, com acabamento liso e alto- brilho. Pintura eletrostática a pó, cor Prata Cromo Alto Brilho, com camada protetiva de verniz incolor, garantindo uniformidade e resistência ao impacto e à oxidação, sem apresentar ondulações ou porosidade.

APOIA BRAÇOS: Braços reguláveis em forma de “T”, medindo 250x70x35mm aproximadamente; Apóia-braços em espuma de poliuretano injetado com formato anatômico, 60mm da parte frontal com inclinação de 15°, proporcionando conforto ao usuário conforme exigências da NR17, alma em chapa de aço com 2mm de espessura no mínimo; União entre o assento e apóia-braços em chapa de aço com espessura mínima de 6mm, com dois furos para fixar e regular a distância lateral entre o assento e o braço. Repuxo estrutural nas dobras, com resistência ao esforço de até 100 Kg e recorte na parte lateral para alocação do trilho e mecanismo de travamento. Revestido com capa em polipropileno injetado micro texturizado em uma peça única sem emendas; mecanismo interno que permita o ajuste de altura em seis níveis de regulação num curso mínimo de 60 mm, por meio de trilho em polipropileno injetado, acionado por meio de botão lateral do mesmo material. Mecanismo composto de mola em aço zincado, evitando a ação corrosiva decorrente do tempo e umidade, e de pino de travamento em aço inoxidável de ¼” lubrificado com graxa naval que reduz o atrito gerado pelo acionamento por pressão; O apoia-braços é fixado ao assento por meio de três parafusos de ¼”, com tratamento antiferrugem.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.

ITEM	CATMAT	QTD.	IMAGEM ILUSTRATIVA Havendo divergência entre a imagem e o descritivo, prevalecerá o estabelecido no descritivo.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
3	602025	50		CADEIRA GIRATÓRIA ERGONÔMICA SOBREPESO - ESPALDAR ALTO COM APOIO DE CABEÇA Estrutura: Base Tipo estrela em Aço; Cor Estrutura: Pintura Epóxi na cor preta Tratamento Superficial Estrutura: Antiferrugem Material Assento: Poliuretano Injetado Material Revestimento: Assento de Couro Ecológico e/ou Tecido Alta Resistência Material Encosto: Polipropileno Telado - Tela Respirável tipo mesh Apoio de Cabeça: Apoio-cabeça em poliuretano de Couro Ecológico e/ou Tecido Alta Resistência. Com regulagem de altura. Largura aproximada: 300 mm; Altura aproximada: 180 mm; Altura total aproximada: 300 mm. Suporte lombar ajustável Tipo de Base: Giratória Com 5 Rodízios; Regulagem Vertical: Pistão à Gás; Apoio de Braço: 3D, Regulável Dimensões (LxP): 600 x 480 Capacidade mínima: 150Kg
ASSENTO: Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kg/cm², conforme estabelecido nas NBR 13962 e NR-17, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de uréia formol baixa emissão; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 60 mm. Largura de 600 mm e profundidade da superfície do assento de 480 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Ajuste de profundidade. Revestimento a definir em couro sintético ou tecido 100% poliéster, na cor a definir. ENCOSTO: Espaldar Alto, com largura de 480 mm e extensão vertical do encosto de 565 mm, com apoio de lombar com regulagem de altura. Estrutura do encosto moldada anatomicamente, em malha “mesh” respirável, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. APOIO DE CABEÇA: Espaldar Alto, com largura de 480 mm e extensão vertical do encosto de 565 mm, com apoio de lombar com regulagem Apoio-cabeça em poliuretano de Couro Ecológico e/ou Tecido Alta Resistência. Com regulagem de altura. Largura aproximada: 300 mm; Altura aproximada: 180 mm; Altura total aproximada: 300 mm.				

ESTRUTURA E MECANISMOS: Mecanismo Sincronizado. Estrutura reforçada em aço carbono com carenagem e apoio em polipropileno. Suportes para lombar e para profundidade do assento ajustáveis; Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço ABNT 1008/1010 perfilado, secção oval conforme NBR6591, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. Regulagem vertical do encosto em relação ao assento num curso mínimo de 63 mm, por meio de sistema “UP AND DOWN” com top de fim de curso sem a necessidade do uso de botões ou manípulos, a mola do sistema confeccionada em aço para molas classe C. Capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Mecanismo de regulagem de altura/inclinação do encosto e altura do assento, estampado em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ com espessura mínima de 3 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. Encosto com mecanismo de regulagem de ângulos e altura, e a parte traseira protegida por capa injetada em polipropileno copolímero. O ângulo de inclinação do encosto comandado por meio de molas confeccionadas em aço classe B NBR11888 SAE 1006/1010 BF. O acionamento da regulagem de altura do assento por meio de alavanca independente localizada na parte posterior do mecanismo à direita na posição sentado. As alavancas confeccionadas em aço SAE 1010 com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero. Mecanismo com regulagem de altura do encosto com passo de 8 em 8 mm, curso total mínimo de 72 mm, através de um sistema automático de regulagem confeccionado em bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro. Mecanismo nas abas laterais para acoplamento de apoia-braços. Coluna de regulagem da altura do assento por acionamento a gás, com curso de regulagem milimétrica de 130 mm no mínimo. Confeccionada em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80x1,5mm, montada com pistão a gás classe 3 e 28 mm, com conificação 1° 26’16” inferior e superior. Sistema giratório por meio de bucha guia e de regulagem com altura de 100 mm, alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem da altura e suavidade no movimento giratório, calibrada com precisão de ajuste. Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi com camada de tinta entre 80 a 120µm; Capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com 57 mm na parte superior e 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm. Sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando que se desprenda durante o uso da cadeira, deixando aparecer o pistão e perdendo, conseqüentemente, tanto a função de proteção como a estética; Base composta por 05 patas confeccionadas em aço tubular NBR 6591 SAE 1008/1010 – BF/BQ, com secção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. Patas soldadas em flange Morse estampada em chapa de aço NBR 8269 SAE 1006/1010 BQ e protegidas por capa de polipropileno copolímero. Junção para encaixe de rodízios ou sapatas, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 690 mm e altura sem os rodízios de 101 mm; Rodízio duplo, com capas e rodas injetadas em resina de engenharia Poliamida 6. Haste confeccionada em aço SAE 1006/1008 com tratamento superficial zincado e diâmetro de 11 mm. Eixo em aço 1010/1020, rodas com diâmetro de 50 mm. Lubrificação interna permanente e capa de acabamento que envolve o eixo; Fixação do assento à estrutura da cadeira por meio de porcas garras de ¼” cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼”, por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão.



ACABAMENTO E PINTURA: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

APOIA BRAÇOS: Braços reguláveis em forma de “T”, medindo 250x70x35mm aproximadamente; Apoia-braços em espuma de poliuretano injetado com formato anatômico, 60 mm da parte frontal com inclinação de 15°, proporcionando conforto ao usuário conforme exigências da NR17, alma em chapa de aço com 2 mm de espessura no mínimo; União entre o assento e apoia-braços em chapa de aço com espessura mínima de 6 mm, com dois furos para fixar e regular a distância lateral entre o assento e o braço. Repuxo estrutural nas dobras, com resistência ao esforço de até 100 kg e recorte na parte lateral para alocação do trilho e mecanismo de travamento. Revestido com capa em polipropileno injetado microtexturizado em uma peça única sem emendas; mecanismo interno que permita o ajuste de altura em seis níveis de regulagem num curso mínimo de 60 mm, por meio de trilho em polipropileno injetado, acionado por meio de botão lateral do mesmo material. Mecanismo composto de mola em aço zincado, evitando a ação corrosiva decorrente do tempo e umidade, e de pino de travamento em aço inoxidável de 1/4” lubrificado com graxa naval que reduz o atrito gerado pelo acionamento por pressão; O apoia-braços é fixado ao assento por meio de três parafusos de 1/4”, com tratamento antiferrugem.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

Exigida a apresentação de Laudo de Avaliação Ergonômica e documentação técnica. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação. Exigida a apresentação de Laudo de Avaliação Ergonômica e documentação técnica.

ITEM	CATMAT	QTD.	IMAGEM ILUSTRATIVA Havendo divergência entre a imagem e o descritivo, prevalecerá o estabelecido no descritivo.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
4	623640	200		CADEIRA GIRATÓRIA ERGONÔMICA - ESPALDAR ALTO Estrutura: Base Tipo estrela em Aço; Cor Estrutura: Pintura Epóxi na cor preta Tratamento Superficial Estrutura: Antiferrugem Material Assento: Poliuretano Injetado Material Revestimento: Assento de Couro Ecológico e/ou Tecido Alta Resistência Encosto: Reclinável, em Polipropileno Telado - Tela Respirável tipo mesh e altura de 60 cm Suporte lombar ajustável Tipo de Base: Giratória Com 5 Rodízios; Regulagem Vertical: Pistão à Gás; Apoio de Braço: 2D, Regulável Dimensões (LxP): 500 x 480 ; Altura total: 101 cm Capacidade mínima: 120Kg

ASSENTO: Ergonômico, com ajuste de altura. Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kg/cm², conforme estabelecido nas NBR 13962 e NR-17, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de ureia formol baixa emissão; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 60 mm. Largura de 500 mm e profundidade da superfície do assento de 480 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Ajuste de profundidade. Revestimento a definir em couro sintético ou tecido 100% poliéster, na cor a definir.

ENCOSTO: Espaldar Médio, com largura de 480 mm e altura de 600 mm. Reclinável. Estrutura do encosto moldada anatomicamente com suporte lombar integrado, em malha “mesh” respirável, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.

ESTRUTURA E MECANISMOS: Mecanismo sincronizado. Estrutura em aço-carbono com carenagem e apoio em polipropileno. Capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Mecanismo de regulagem de altura/inclinação do encosto e altura do assento, estampado em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ com espessura mínima de 3 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. Encosto com mecanismo de regulagem de ângulos e altura, e a parte traseira protegida por capa

injetada em polipropileno copolímero. O ângulo de inclinação do encosto comandado por meio de molas confeccionadas em aço classe B NBR11888 SAE 1006/1010 BF. O acionamento da regulagem de altura do assento por meio de alavanca independente localizada na parte posterior do mecanismo na posição sentado. As alavancas confeccionadas em aço SAE 1010 com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero. Mecanismo com regulagem de altura do encosto com passo, através de um sistema automático de regulagem confeccionado em bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro. Coluna de regulagem da altura do assento por acionamento a gás, confeccionada em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80x1,5mm, montada com pistão a gás classe 3 e 28 mm, com conificação 1° 26' 16" inferior e superior. Sistema giratório por meio de bucha guia e de regulagem com altura de 100 mm, alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem da altura e suavidade no movimento giratório, calibrada com precisão de ajuste. Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi com camada de tinta entre 80 a 120µm. Capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com 57 mm na parte superior e 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm. Sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando que se desprenda durante o uso da cadeira, deixando aparecer o pistão e perdendo, conseqüentemente, tanto a função de proteção como a estética; Base composta por 05 patas confeccionadas em aço tubular NBR 6591 SAE 1008/1010 – BF/BQ, com secção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. Patas soldadas em flange Morse estampada em chapa de aço NBR 8269 SAE 1006/1010 BQ e protegidas por capa de polipropileno copolímero. Junção para encaixe de rodízios ou sapatas, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 690 mm e altura sem os rodízios de 101 mm; Rodízio duplo, com capas e rodas injetadas em resina de engenharia Poliamida 6. Haste confeccionada em aço SAE 1006/1008 com tratamento superficial zincado e diâmetro de 11 mm. Eixo em aço 1010/1020, rodas com diâmetro de 50 mm. Lubrificação interna permanente e capa de acabamento que envolve o eixo; Fixação do assento à estrutura da cadeira por meio de porcas garras de ¼" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão.

ACABAMENTO E PINTURA: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

APOIA BRAÇOS: Apoia-braços com sistema de regulagem de altura. Conforme exigências da NR17, alma em chapa de aço com 2 mm de espessura no mínimo; União entre o assento e apoia-braços em chapa de aço com espessura mínima de 6 mm, com dois furos para fixar e regular a distância lateral entre o assento e o braço. Repuxo estrutural nas dobras, com resistência ao esforço de até 100 kg e recorte na parte lateral para alocação do trilho e mecanismo de travamento. Revestido com capa em polipropileno injetado microtexturizado em uma peça única sem emendas; mecanismo interno que permita o ajuste de altura em seis níveis de regulagem num curso mínimo de 60 mm, por meio de trilho em polipropileno injetado, acionado por meio de botão lateral do mesmo material. Mecanismo de mola em aço zincado, a fim de evitar a ação corrosiva decorrente do tempo e umidade, e de pino de travamento em aço inoxidável lubrificado com graxa naval para reduzir o atrito gerado pelo acionamento por pressão; Fixado ao assento por meio de parafusos com tratamento antiferrugem.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.

ITEM	CATMAT	QTD.	IMAGEM ILUSTRATIVA Havendo divergência entre a imagem e o descritivo, prevalecerá o estabelecido no descritivo.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
5	608818	200		CADEIRA FIXA ESPALDAR MÉDIO – COM APOIO DE BRAÇO Estrutura: Base em Aço; Cor Estrutura: Pintura Epóxi na cor preta Tratamento Superficial Estrutura: Antiferrugem Material Assento: Poliuretano Injetado Material Revestimento: Assento de Couro Ecológico e/ou Tecido Alta Resistência Encosto: Polipropileno Telado - Tela Respirável tipo mesh, com suporte lombar Suporte lombar: Fixo com formato anatômico Tipo de Base: Fixa, tipo “S” em aço Apoio de Braço: 1D, Regulável Dimensões (mm): Assento (LxAxP): 500x12x480; Encosto (LxA): 460x400 Altura total: 101 cm Peso suportado: 120Kg

ASSENTO: Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente, conforme estabelecido nas NBR 13962 e NR-17, com espessura mínima de 12 mm. O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), com propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT. Largura de 500 mm e profundidade da superfície do assento de 480 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento a definir em couro sintético ou tecido 100% poliéster, na cor a definir.

ENCOSTO: Espaldar Médio, com largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm; em tela mesh com estrutura reforçada em polopropileno e apoio lombar fixo. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT.

ACABAMENTO E PINTURA: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.

ITEM	CATMAT	QTD.	IMAGEM ILUSTRATIVA Havendo divergência entre a imagem e o descritivo, prevalecerá o estabelecido no descritivo.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
6	486777	100		CADEIRA FIXA ESPALDAR MÉDIO – SEM APOIO DE BRAÇO Estrutura: Base em Aço; Cor Estrutura: Pintura Epóxi na cor preta Tratamento Superficial Estrutura: Antiferrugem Material Assento: Poliuretano Injetado Material Revestimento: Assento de Couro Ecológico e/ou Tecido Alta Resistência Encosto: Polipropileno Telado - Tela Respirável tipo mesh, com suporte lombar Suporte lombar: Fixo com formato anatômico Tipo de Base: Fixa, tipo “S” em aço Dimensões (mm): Assento (LxAxP): 500x12x480; Encosto (LxA): 460x400 Altura total: 101 cm Peso suportado: 120Kg

ASSENTO: Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente, conforme estabelecido nas NBR 13962 e NR-17, com espessura mínima de 12 mm. O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), com propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT. Largura de 500 mm e profundidade da superfície do assento de 480 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento a definir em couro sintético ou tecido 100% poliéster, na cor a definir.

ENCOSTO: Espaldar Médio, com largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm; em tela mesh com estrutura reforçada em polopropileno e apoio lombar fixo. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT.

ACABAMENTO E PINTURA: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.

GRUPO 2

ITEM	CATMAT	QTD.	IMAGEM ILUSTRATIVA Havendo divergência entre a imagem e o descritivo, prevalecerá o estabelecido no descritivo.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
07	612597	6		MESA DE CENTRO REDONDA Cor a Definir Medidas aproximadas: Altura x Diâmetro: 375mm x 670mm PESO SUPORTADO: 4Kg (carga distribuída)

TAMPO: Formato circular, confeccionado em painel de madeira MDP (Painel de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25 mm, formando uma peça única e estruturalmente estável. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, com espessura mínima de 0,3 mm em cada face (superior e inferior). Acabamento texturizado e pintura UV na cor madeirado, resistente a abrasão, manchas, calor e impactos leves, conforme ABNT NBR 14535 (revestimentos melamínicos). Bordas chanfradas em todo o perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com espessura mínima de 3,0 mm, na mesma cor do tampo. As bordas devem possuir raio mínimo de 2,5 mm no ponto de contato com o usuário, atendendo aos requisitos de segurança e conforto tátil da ABNT NBR 9050. Fitas coladas pelo processo **Hot- Melt (a quente)**, garantindo vedação completa e aderência firme. Parte inferior do tampo equipada com buchas metálicas embutidas para fixação segura à estrutura/pés, com parafusos metálicos zincados, permitindo montagem e desmontagem sem danos à madeira.

PÉS: 4 (quatro) pés tipo “palito”, confeccionados em madeira maciça torneada (madeira seca e imunizada), com acabamento em verniz poliuretano incolor ou na cor natural da madeira, proporcionando proteção contra umidade e desgaste. Fixação dos pés por meio de suporte metálico em aço carbono zincado, com parafusos e buchas metálicas, garantindo estabilidade e resistência estrutural. Cada pé deve conter sapata niveladora e protetora em material termoplástico ou silicone, para evitar deslizamentos e danos ao piso. Pés com diâmetro mínimo de 35 mm na parte superior e 25 mm na extremidade inferior, garantindo rigidez e equilíbrio. Acabamento uniforme, polido e sem arestas cortantes, conforme normas de segurança da ABNT NBR 15206.

REQUISITOS GERAIS DE QUALIDADE

A mesa deve apresentar estabilidade, rigidez e acabamento homogêneo, sem desníveis, empenamentos ou folgas perceptíveis. Materiais resistentes à umidade, calor moderado e desgaste superficial. Conformidade com as normas **ABNT NBR 15793**.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.

ITEM	CATMAT	QTD.	IMAGEM ILUSTRATIVA Havendo divergência entre a imagem e o descritivo, prevalecerá o estabelecido no descritivo.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
08	611657	6		MESA DE CENTRO OVAL Cor a Definir Medidas aproximadas: Altura: 375mm; Largura: 600mm; Comprimento: 1000mm PESO SUPORTADO: 6Kg

TAMPO

Formato oval, confeccionado em painel de madeira MDP (Painel de Partículas de Média Densidade), com espessura mínima de 25 mm, em peça única e estruturalmente rígida. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, nas faces superior e inferior, com espessura mínima de 0,3 mm, acabamento texturizado e pintura UV na cor madeirado, resistente a abrasão, manchas, calor e impactos leves, conforme ABNT NBR 14535. Bordas chanfradas em todo o perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, espessura mínima de 3,0 mm, na mesma tonalidade do tampo. Raio mínimo de 2,5 mm nas bordas de contato com o usuário, garantindo segurança e conforto tátil, conforme ABNT NBR 9050. As fitas devem ser coladas pelo processo Hot-Melt (a quente), assegurando aderência e vedação total. Parte inferior do tampo com **buchas** metálicas embutidas para o acoplamento dos parafusos de fixação da estrutura, proporcionando firmeza e durabilidade à montagem. Superfícies lisas, impermeáveis e homogêneas, livres de rebarbas, falhas de pintura, trincas ou ondulações perceptíveis. O tampo deve apresentar estabilidade dimensional e resistência à umidade conforme parâmetros da ABNT NBR 13966 (painéis de partículas).

PÉS

4 (quatro) pés tipo “palito”, confeccionados em madeira maciça torneada, proveniente de madeira seca, tratada e imunizada contra pragas. Acabamento com verniz poliuretano incolor ou na cor natural da madeira, com camada protetora contra umidade e abrasão. Fixação dos pés ao tampo por meio de suportes metálicos em aço carbono zincado, com parafusos e buchas metálicas, garantindo alta resistência e facilidade de desmontagem. Cada pé deverá possuir sapata niveladora e protetora em material termoplástico ou silicone, para proteger o piso e evitar deslizamentos. Pés com diâmetro mínimo de 35 mm na parte superior e 25 mm na extremidade inferior, assegurando rigidez e estabilidade. Estrutura geral sem pontas, rebarbas ou arestas cortantes, conforme ABNT NBR 15206 (móveis – requisitos gerais de segurança).

ACABAMENTO

A mesa deve apresentar acabamento uniforme, superfícies bem polidas e sem desníveis visuais ou táteis. Todos os componentes devem ser isentos de defeitos de fabricação, empenamentos ou folgas. Resistência mecânica e estabilidade compatíveis com o uso em ambientes internos residenciais ou institucionais. Materiais devem ser atóxicos, de fácil limpeza e manutenção, resistentes a produtos de limpeza neutros.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

Certificado de Conformidade NBR 13966 emitido por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro, juntamente com o laudo de ensaio que deu origem a esta certificação. Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.

ITEM	CATMAT	QTD.	IMAGEM ILUSTRATIVA Havendo divergência entre a imagem e o descritivo, prevalecerá o estabelecido no descritivo.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
09	607584	12		MESA DE APOIO LATERAL – Cor a definir Medidas aproximadas Altura: 500mm Largura/Comprimento: 500mm Profundidade: 500mm

TAMPO: em MDF ou MDP, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura; revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo; bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas pelo processo a quente; recorte na parte posterior lado inferior, com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância de 15mm e da parte posterior há uma distância de 6mm, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças.

PATELEIRA:

BASE: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 2mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colados pelo processo a quente; recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na união das peças.

PÉS: O móvel deverá ter pés em chapa de aço de no mínimo 20mm, com sapatas niveladoras ajustáveis cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem decapagem-fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizado, polimerizada em estufa a 200°C.

PATELEIRA: 1 prateleira dividindo o vão, em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 2mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada pelo processo a quente; possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças.

LATERAIS: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 2mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada pelo processo a quente; possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças.

ITEM	CATMAT	QTD.	IMAGEM ILUSTRATIVA	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
10	269443	6		MESA DE CENTRO QUADRADA PARA SALAS DE ESPERA E RECEPÇÃO. Cor a Definir Medidas aproximadas: Altura: 500mm Largura/Comprimento: 540mm Profundidade: 540mm

TAMPO: em vidro com 6 mm de espessura mínima (temperado, ou laminado + película PVB), incolor, revestido com película transparente de segurança. Com bordas lapidadas com as arestas ligeiramente arredondadas e sem quinas cortantes; Tampo de Vidro encaixilhado ou sobreposto em estrutura metálica inteiriça.

ESTRUTURA: Confeccionada em tubos em aço de chapas de aço de 25 x 25 x 0,9mm de espessuras mínimas; em formato de “cubo” composta por 04 colunas verticais, 04 travessas horizontais superiores (02 no sentido da largura e 02 no sentido da profundidade) e 02 travessas inferiores paralelas (no sentido da largura). Travessas interligadas às colunas nos 04 lados da extremidade superior e 02 lados paralelos da extremidade inferior. Na parte intermediária da estrutura são interligadas, nas duas travessas inferiores, mais 02 colunas de 100 mm de altura e 02 travessas e paralelas. Essas travessas menores devem ficar 100 mm distantes das 02 colunas maiores no sentido da largura de um dos lados, formando 02 retângulos verticais medindo aprox. L 400 x H 100 mm, para servirem como suportes para apoiar 01 tampo inferior (tipo prateleira) encaixilhado ou sobreposto nos tubos (no mesmo padrão de fixação do tampo superior). Tampo inferior (prateleira) composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm a 2mm.

Peças da estrutura metálica soldadas com solda MIG, lixadas sem rebarbas e com textura uniforme lisa. Com acabamento em pintura epóxi pó híbrida de alto

desempenho, com acabamento metálico liso cor a definir, podendo ser opcionalmente cromado.

Os cantos inferiores da base receberão sapatas niveladoras ocultas sob as travessas inferiores, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis.

PÉS: 02, interseccionado em 9º; tipo de pé – fixo, formato do pé - quadrado.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.

ITEM	CATMAT	QTD.	IMAGEM ILUSTRATIVA	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
11	392578	6		MESA DE CENTRO RETANGULAR PARA SALAS DE ESPERA E RECEPÇÃO. Cor a Definir Medidas aproximadas: Altura: 500mm Largura/Comprimento: 940mm Profundidade: 540mm

TAMPO: em vidro com 6 mm de espessura mínima (temperado, ou laminado + película PVB), incolor, revestido com película transparente de segurança. Com bordas lapidadas com as arestas ligeiramente arredondadas e sem quinas cortantes; Tampo de Vidro encaixilhado ou sobreposto em estrutura metálica inteiriça.

ESTRUTURA: Confeccionada em tubos em aço de chapas de aço de 25 x 25 x 0,9mm de espessuras mínimas; em formato de “cubo” composta por 04 colunas verticais, 04 travessas horizontais superiores (02 no sentido da largura e 02 no sentido da profundidade) e 02 travessas inferiores paralelas (no sentido da largura). Travessas interligadas às colunas nos 04 lados da extremidade superior e 02 lados paralelos da extremidade inferior. Na parte intermediária da estrutura são interligadas, nas duas travessas inferiores, mais 02 colunas de 100 mm de altura e 02 travessas e paralelas. Essas travessas menores devem ficar 100 mm distantes das 02 colunas maiores no sentido da largura de um dos lados, formando 02 retângulos verticais medindo medindo aprox. L 400 x H 100 mm, para servirem como suportes para apoiar 01 tampo inferior (tipo prateleira) encaixilhado ou sobreposto nos tubos (no mesmo padrão de fixação do tampo superior). Tampo inferior (prateleira) composto em chapas de MDP ou MDF com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com as bordas revestidas em fita de poliestireno ou PVC com espessura total de 1mm a 2mm.

Peças da estrutura metálica soldadas com solda MIG, lixadas sem rebarbas e com textura uniforme lisa. Com acabamento em pintura epóxi pó híbrida de alto

desempenho, com acabamento metálico liso cor a definir, podendo ser opcionalmente cromado.

Os cantos inferiores da base receberão sapatas niveladoras ocultas sob as travessas inferiores, garantindo regulagem para mesa para se ajustar a pisos com desníveis.

PÉS: 02, interseccionado em 9º; tipo de pé – fixo, formato do pé - quadrado.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.

ITEM	CATMAT	QTD.	IMAGEM ILUSTRATIVA Havendo divergência entre a imagem e o descritivo, prevalecerá o estabelecido no descritivo.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
12	470186	6		SOFÁ DE ESPERA COM 02 LUGARES Cor a Definir Medidas aproximadas Largura total do sofá: 1300mm. Profundidade total: 800mm. Altura total: 800mm. Altura mínima do braço: 180mm. Largura mínima do apoio do braço: 150mm Altura mínima até o assento – 440 mm. Medidas do encosto: 1200x800mm (L x A) Pés: em madeira maciça, formato Cônico tipo “palito”, 300mm

ASSENTO: almofada de espuma expandida com 150 mm de espessura média e densidade de 26 Kg/m³, isento de CFC. Compensado multilaminado de 18 mm. Espuma expandida com 20 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m³. Espuma expandida com 07 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m³. Revestimento a definir em tecido sintético, com acabamento em poliuretano ou couro ecológico.

ENCOSTO: compensado multilaminado de 18 mm de espessura. Espuma expandida com 40 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m³. Espuma expandida com 30 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m³. Espuma expandida com 07 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m³. Revestimento em tecido sintético, com acabamento em PU, couro ecológico. Laterais em chapa de Eucatex de 03 mm de espessura. Espuma expandida com 20 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m³. Espuma expandida com 20 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m³. Espuma expandida com 05 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m³. Revestimento a definir: em tecido sintético, com acabamento em poliuretano ou couro ecológico.

REVETIMENTO: A definir em couro ecológico ou tecido resistente, lavável, 100% poliéster.

ESTRUTURA: em madeira de 01 polegada e pés de sustentação tipo palito, em madeira maciça de qualidade. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados. Todas as peças metálicas utilizadas (parafusos, ferragens, etc.) deverão receber pré-tratamento químico e pintura epóxi-pó, conforme ABNT/NBR aplicáveis, garantindo resistência à corrosão e durabilidade do acabamento.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação. Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

ITEM	CATMAT	QTD.	IMAGEM ILUSTRATIVA Havendo divergência entre a imagem e o descritivo, prevalecerá o estabelecido no descritivo.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
13	470187	6		SOFÁ DE ESPERA COM 03 LUGARES - Cor a definir Medidas aproximadas Largura total do sofá: 1800mm. Profundidade total: 800mm. Altura total: 800mm. Altura mínima do braço: 180mm. Largura mínima do apoio do braço: 150mm Altura mínima até o assento – 440 mm. Medidas do encosto: 1800x800mm (L x A) Pés: em madeira maciça, formato Cônico tipo “palito”, 300mm

ASSENTO: almofada de espuma expandida com 150 mm de espessura média e densidade de 26 Kg/m³, isento de CFC. Compensado multilaminado de 18 mm. Espuma expandida com 20 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m³. Espuma expandida com 07 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m³. Revestimento a definir em tecido sintético, com acabamento em poliuretano ou couro ecológico.

ENCOSTO: compensado multilaminado de 18 mm de espessura. Espuma expandida com 40 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m³. Espuma expandida com 30 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m³. Espuma expandida com 07 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m³. Revestimento a definir, em tecido sintético, com acabamento em PU, ou couro ecológico. Laterais em chapa de Eucatex de 03 mm de espessura. Espuma expandida com 20 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m³. Espuma expandida com 20 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m³. Espuma expandida com 05 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m³. Revestimento a definir: em tecido sintético, com acabamento em poliuretano ou couro ecológico.

REVESTIMENTO: A definir em couro ecológico ou tecido resistente, lavável, 100% poliéster.

ESTRUTURA: em madeira de 01 polegada e pés de sustentação tipo palito, em madeira maciça de qualidade. Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados. Todas as peças metálicas utilizadas (parafusos, ferragens, etc.) deverão receber pré-tratamento químico e pintura epóxi-pó, conforme ABNT/NBR aplicáveis, garantindo resistência à corrosão e durabilidade do acabamento.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação. Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

ITEM	CATMAT	QTD.	IMAGEM ILUSTRATIVA Havendo divergência entre a imagem e o descritivo, prevalecerá o estabelecido no descritivo.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
14	618655	4		POLTRONA DE ESPERA EM MADEIRA - 01 LUGAR Cor a Definir Medidas aproximadas Largura total do sofá: 80cm. Profundidade total: 80cm. Altura total: 82cm. Altura do encosto: 34 cm Altura do chão ao braço: 70 cm Espessura do braço: 15cm. Altura mínima até o assento – 46cm. Pés: em madeira, altura 13cm

ASSENTO: Moldura perimetral confeccionada em madeira maciça de qualidade (ex.:jequitibá, tauari ou equivalente) com espessura de 25mm e altura de 70mm. União por encaixe, cola e fixadores metálicos. Almofada solta e removível, com percintas elásticas e molas do tipo bonnel, enchimento em espuma expandida de poliuretano D28 (densidade 28) com espessura mínima de 17 cm, revestida com manta de fibra siliconada. Capa com zíper para facilitar a remoção e limpeza. Revestimento em tecido de linho na cor bege.

ENCOSTO: Moldura em madeira maciça de qualidade (ex.:jequitibá, tauari ou equivalente), com espessura mínima de 25 mm e altura útil aproximada de 34 cm. Reforço interno em compensado de 15 mm. Almofada solta e removível, com enchimento em fibra siliconada. Capa com zíper, removível. Apoio de encosto levemente inclinado (aprox.. 10°) para maior ergonomia.

BRAÇOS: Estruturados em madeira maciça e compensado. Espessura mínima de 15cm. Largura mínima de 15cm. Altura do chão ao topo do braço de 70cm. Revestidos no mesmo tecido da poltrona.

PÉS: Em madeira maciça qualidade (ex.:jequitibá, tauari ou equivalente) fixos à estrutura e altura aproximada de 13 cm. Sapatas plásticas de proteção no contato com o piso.

REVESTIMENTO: Revestimento em tecido de linho na cor bege. Resistência à abrasão: mínimo 25.000 ciclos Martindale. Toque macio e aparência natural.

ESTRUTURA: Em madeira maciça de qualidade (ex.:jequitibá, tauari ou equivalente) seccionadas com espessura mínima de 25 mm e altura aproximada de 70 mm. Reforços internos em painéis compensados nas áreas de fixação. Montagem e união das travessas com grampos metálicos e cola PVA de alta resistência garantindo firmeza e estabilidade. Travessas internas reforçadas em compensado multiplatinado mínimo de 15mm nas áreas de fixação dos braços e encosto. Peso suportado mínimo de 120Kg. Todas as peças metálicas utilizadas (parafusos, ferragens, etc.) deverão receber pré-tratamento químico e pintura epóxi-pó, conforme ABNT/NBR aplicáveis, garantindo resistência à corrosão e durabilidade do acabamento.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação. Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

ITEM	CATMAT	QTD.	IMAGEM ILUSTRATIVA Havendo divergência entre a imagem e o descritivo, prevalecerá o estabelecido no descritivo.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
15	387910	12		BANQUETA GIRATÓRIA PARA COPA COM REGULAGEM DE ALTURA – Cor a definir Medidas aproximadas Altura total: 93cm a 115cm Altura do assento ajustável: 62cm a 85cm Largura do assento: 45cm Profundidade total: 45cm Profundidade do assento: 41cm Altura mínima do encosto: 36cm Largura do encosto: 45cm Diâmetro da base: 40cm Peso suportado mínimo: 120Kg
ESTRUTURA: em aço inoxidável com acabamento polido, resistente à oxidação, à umidade e de fácil higienização. COLUNA CENTRAL: tubo circular em aço inox, com diâmetro de 5 cm, dotado de pistão a gás para regulagem de altura, acionado por alavanca lateral. BASE: circular, em aço inox, com diâmetro de 40 cm e espessura mínima de 3 mm, contendo anel de borracha antiderrapante na parte inferior para estabilidade e proteção do piso. ASSENTO E ENCOSTO: Ergonômicos, com estrutura interna em madeira compensada, com formato levemente côncavo para melhor acomodação corporal, revestidos com espuma de densidade mínima D-28, de alta resiliência. Espessura do assento de 6cm; espessura do encosto de 4cm. Revestimento externo em couro ecológico PU, lavável e resistente à abrasão. Cor à definir. APOIO DE PÉS: Integrado à coluna central, em aço inox, formato semicircular, fixo e soldado à estrutura, garantindo segurança e firmeza durante o uso. Posicionado conforme normas ergonômicas (NR-17 e princípios de mobiliário institucional), a uma altura ergonômica média de 40 cm em relação à base. Superfície lisa e arredondada, sem rebarbas ou arestas cortantes. MECANISMO GIRATÓRIO: rotação de 360°, com sistema de movimento suave e silencioso. MECANISMO DE AJUSTE DE ALTURA: altura ajustada por meio de alavanca lateral, localizada abaixo do assento, com amortecimento à gás para um movimento mais suave. ACABAMENTO: O produto deve apresentar acabamento uniforme, sem falhas, riscos, oxidação ou deformações, sem rebarbas, soldas aparentes ou partes cortantes, atendendo às normas de ergonomia e segurança. O pistão a gás deve permitir ajuste suave e estável de altura. O revestimento deve ser resistente à limpeza frequente e à exposição moderada à umidade. A banqueta deve suportar peso mínimo de 120 kg, sem instabilidade ou deformação estrutural. ACABAMENTO: Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico, preparando a superfície para receber a pintura epóxi-pó, conforme NBR.				

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

Certificado de conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – emitido por organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO conforme PE-165 – rotulo ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório. O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Laudo NR-17 (ergonomia) emitido por profissional competente. Certificado comprovando a utilização de madeira legal proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR em nome da fabricante do mobiliário. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.

ITEM

ITEM	CATMAT	QTD.	IMAGEM ILUSTRATIVA Havendo divergência entre a imagem e o descritivo, prevalecerá o estabelecido no descritivo.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
16	304613	10		CARRINHO DE SERVIÇO DE CHÁ/CAFÉ EM AÇO INOX 304 – 2 BANDEJAS Medidas aproximadas Altura: 90cm Largura: 50cm Comprimento: 80cm

ESTUTURA

- Construída em tubos de aço inoxidável AISI 304 polido, com espessura mínima da parede dos tubos de 1,2 mm.
- Estrutura soldada e polida, garantindo resistência mecânica, estabilidade e acabamento uniforme.
- Livre de pontas, rebarbas, arestas cortantes ou superfícies irregulares, conforme recomendações da ABNT NBR 9050 (segurança no manuseio e ergonomia).
- Cantos e junções com raios de curvatura suaves, assegurando fácil higienização e evitando acúmulo de resíduos.

BANDEJA

- Compostas por 2 (duas) bandejas em aço inox 304 polido.
- Espessura mínima: 1,0 mm.
- Bordas elevadas e dobradas (mínimo 25 mm), para evitar queda de objetos e líquidos.
- Superfícies internas e externas lisas, sem porosidade ou irregularidades, facilitando a limpeza e a assepsia, em conformidade com a ABNT NBR 11816 (móveis metálicos).
- Fixação das bandejas à estrutura com soldas contínuas e polidas.

GRADIL

- Tipo duplo, confeccionado em aço inox 304 polido, posicionado a 7 cm acima das bandejas, atuando como contenção e proteção de objetos.
- Fixação firme à estrutura, sem vibrações ou folgas.
- Acabamento polido e arredondado, livre de cantos vivos.

PUXADORES

- 1 (uma) alça de apoio tubular tipo arco e 1 (um) puxador tubular tipo guidom, ambos em aço inox 304 polido.
- Altura e posicionamento compatíveis com ergonomia de uso, garantindo conforto ao operador durante o deslocamento.
- Acabamento polido e arredondado, sem pontas ou arestas cortantes.

RODÍZIOS

- 4 (quatro) rodízios giratórios de 360°, com corpo em aço inox e banda de rodagem em material termoplástico ou poliuretano, silenciosos e antiderrapantes.
- 2 (dois) rodízios com freio de travamento independente.
- Diâmetro mínimo: 4” (100 mm).
- Fixação por meio de placas metálicas com parafusos e porcas autofrenantes.
- Com proteção superior contra impacto e acúmulo de sujeira.

REQUISITOS GERAIS DE QUALIDADE

- O conjunto deve apresentar acabamento polido uniforme, resistente à corrosão e de fácil higienização.
 - Atender às exigências das normas ABNT NBR 15206 (móveis – requisitos de segurança e resistência), NBR 11816, e NBR 9050 quanto à ergonomia e segurança.
- Garantia mínima de 12 meses contra defeitos de fabricação.

DEVERÁ APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA OS DOCUMENTOS COMPLEMENTARES, PARA FINS DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

O licitante deverá indicar o código de certificação de cada produto em catálogo com imagens específico para este certame. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto acreditado junto ao Inmetro e em nome da fabricante dos mobiliários. Declaração de garantia contra defeito de fabricação mínimo de 5 (cinco) anos. Catálogo com imagens específico para este certame na ordem dos itens da proposta. Deverá identificar marca, modelo e código de certificação em sendo o caso. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.